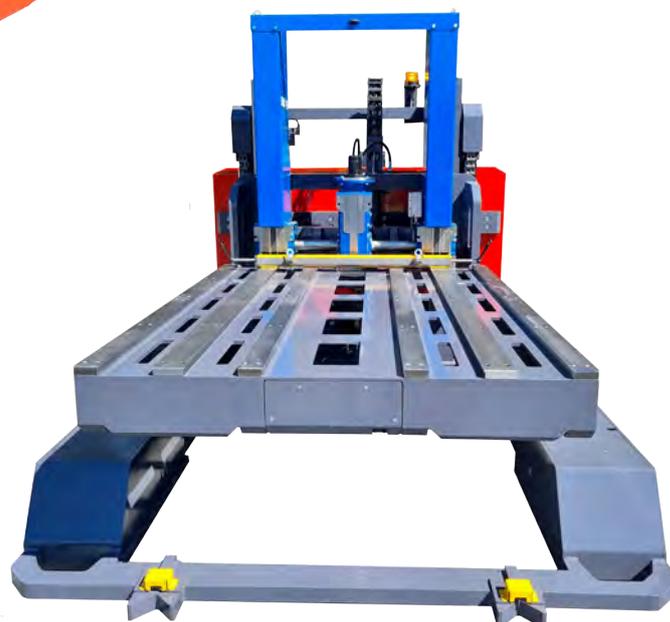
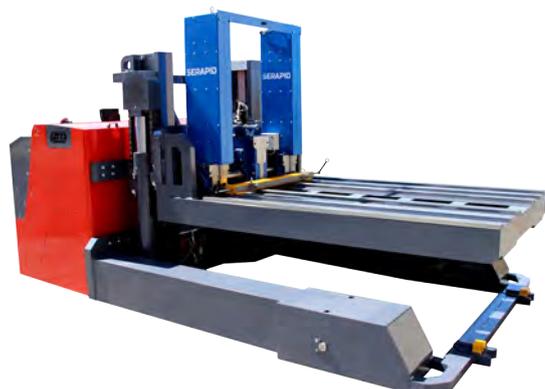


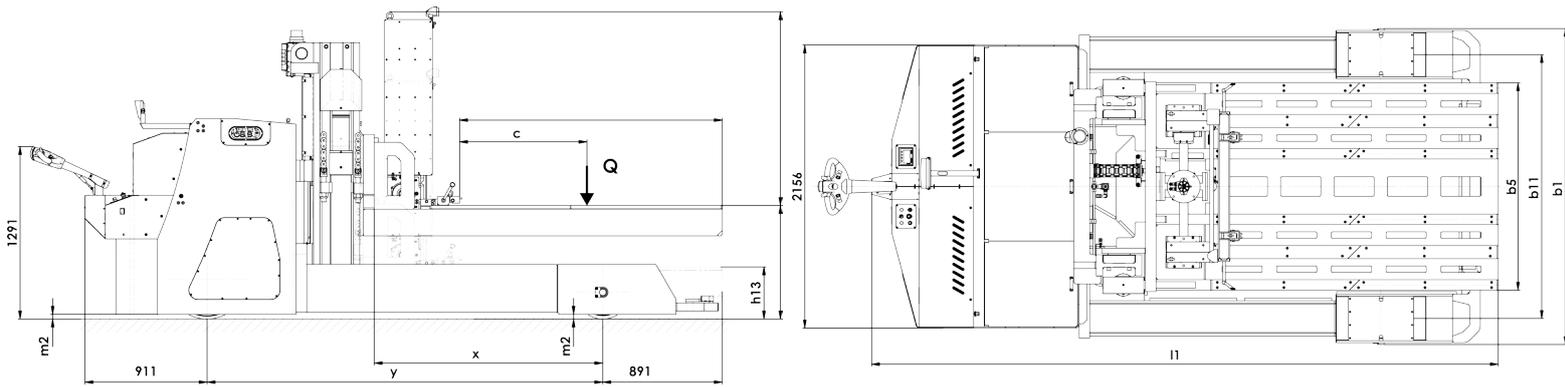
## SPEZIELLE GERÄTE FÜR DIE MANIPULATION MIT SCHWEREN UND GROSSEN LASTEN

- Mehrzweck Antriebseinheit die den Einsatz sowohl für Hochhub- als auch für die Niederhubvarianten je nach Kundenwunsch ermöglicht
- Hubgerüst als Baukasten mit der Möglichkeit der Erweiterung um integrierte Gabelzinken oder weitere Anbauteile wie Push-Pull System für die Werkzeuge, Klammern für Rollen oder mit Ladefläche zum Transport von Lasten



Tragfähigkeit 10.000 - 20.000kg





## Technische Grundbeschreibung des Wagens

BF 150B2M

<b>Kennzeichen</b>	1.1	Hersteller	BELET a.s.	
	1.2	Typ	BF 150B2M12/QDX	
	1.3	Antrieb	Elektro	
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	15.000
	1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c (mm)	900
	1.8	Lastabstand	x (mm)	1704
	1.9	Radstand	y (mm)	2950
<b>Räder</b>	3.1	Bereifung	Vulkan	
	3.2	Reifengröße	(mm)	∅ 400x125
	3.3	Antriebsrad	(mm)	∅ 600x200
	3.5	Räder Anzahl vorn/hinten	ks	2 + 2 / x 2
	3.6	Spurweite Zusatzräder	b10 (mm)	1250
	3.7	Spurweite	b11 (mm)	2187 / 1833
	<b>Grundabmessungen</b>	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	4716
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2121
4.21		Gesamtbreite	b1 (mm)	2408
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	227 / 1580 / 2595
4.25		Gabelaußenabstand	b5 (mm)	1580
4.32		Bodefreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	35
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	ast (mm)	3500
4.35		Wenderadius	wa (mm)	3860
4.4		Hub	h13 (mm)	1200 - 4000
<b>Leistungsdaten</b>	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	3/5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	10,20 / 11,93
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	12,50 / 10,80
	5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3/5
	5.10	Betriebsbremse	elektromagnetisch	
<b>Motor</b>	6.1	Fahrmotor	kw	2 x 7
	6.2	Hubmotor	kw	8
	6.4	Batterie	V/Ah	2 x 48/480
	6.5	Eigengewicht Batterie	kg	2 x 368
		Batterie Abmessungen	L/P/H (mm)	560 / 610 x 460
	8.1	Typ Steuerung	elektronisch	